# TruLaser 5030/5040/5060

Технические характеристики

TRUMPF

# TruLaser 5030/5040/5060

Станки для 2-мерной лазерной резки

Технические характеристики

| | TruLaser 5030 | TruLaser 5040 | TruLaser 5060 |
|---|---|---|---|
| **РАЗМЕРЫ** | | | |
| ДЛИНА | 9950 мм | 12510 мм | 16930 мм |
| ШИРИНА | 4600 мм | 5400 мм | 5420 мм |
| ВЫСОТА | 2400 мм | 2400 мм | 2500 мм |
| **МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ** | | | |
| СИНХРОННО | 300 м/мин | 300 м/мин | 300 м/мин |
| **РАБОЧАЯ ЗОНА** | | | |
| ОСЬ X | 3000 мм | 4000 мм | 6000 мм |
| ОСЬ Y | 1500 мм | 2000 мм | 2000 мм |
| МАКС. ВЕС ЗАГОТОВКИ | 1800 кг | 3200 кг | 4800 кг |
| **СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ЛАЗЕРА ДАННЫЕ - TRUFLOW 6000** | | | |
| МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА | 6000 Вт | 6000 Вт | 6000 Вт |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ | 25 мм | 25 мм | 25 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ | 25 мм | 25 мм | 25 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА | 16 мм | 16 мм | 16 мм |
| **ДАННЫЕ РАСХОДА** | | | |
| СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 6000 | 32 кВт | 32 кВт | 32 кВт |
| СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 8000 | 40 кВт | 40 кВт | 40 кВт |

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.