



TruLaser серии 8000

Технические характеристики



TruLaser серии 8000

Станки для 2-мерной лазерной резки

Технические характеристики

TruLaser 8000

ВЕС

ВЕС ОСНОВНОГО СТАНКА 14700 кг

УСТРОЙСТВО СМЕНЫ ПАЛЕТ 4 X 2,5 М И СВЕРХФОРМАТНАЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПАЛЕТА

НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 6 X 2,5	6000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 8 X 2,5	8000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 10 X 2,5	10000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 12 X 2,5	12000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 14 X 2,5	14000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 16 X 2,5	16000 мм x 2500 мм

СВЕРХФОРМАТНОЕ УСТРОЙСТВО СМЕНЫ ПАЛЕТ

НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 6 X 2,5	6000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 8 X 2,5	8000 мм x 2500 мм
НЕСТАНДАРТНЫЙ ФОРМАТ 12 X 2,5	12000 мм x 2500 мм

РАБОЧАЯ ЗОНА

ОСЬ X	4000 мм
ОСЬ Y	2500 мм

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ЛАЗЕРА ДАННЫЕ - TRUFLOW 4000

МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА	4000 Вт
МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ	20 мм
МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	15 мм
МАКС. ТОЛЩИНА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА	10 мм

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ЛАЗЕРА ДАННЫЕ - TRUFLOW 6000

МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА	6000 Вт
-----------------------	---------

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.



TruLaser серии 8000

Станки для 2-мерной лазерной резки

Технические характеристики

TruLaser 8000

МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ	25 мм
МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	25 мм
МАКС. ТОЛЩИНА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА	16 мм

ДАННЫЕ РАСХОДА

СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 4000	31 кВт
СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 6000	38 кВт

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.